

MotionPicker 1.5/3.0

Servomotorischer Angusspicker im Baukastensystem



Höhere Lebensdauer gegenüber Riemen- und Zahnstangenantrieben dank berührungslosem Direktantrieb

HAUPTVORTEILE

- Mit starrer X-Achse
- Für Teile- und Greifergewichte bis 1.5/3 kg
- Extrem kurze Entnahmezeiten
- Einfache, schnelle Programmierung aufgrund der einfach und intuitiv zu bedienenden Touchscreen-Oberfläche
- 3,5" TFT-Touchscreen (320 x 240 px.) und LED-Multi-/Tastfunktionsrad mit „Ergo-Jog“
- Für Spritzgiessmaschinen bis 3000KN

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

- X- und Z-Achse mit AC-Linearmotoren
- Y-Achse mit AC-Servomotor und Zahnstange
- Wiederholgenauigkeit $\pm 0,1$ mm
- Teile- und Greifergewicht zusammen: bis 1.5 / 3 kg
- Netzspannung: 230 V (50/60 Hz)
- Druckluftanschluss: 6 bar,
- Druckluftverbrauch 0.3NI/Zyklus (ohne Vakuum)
- 1 Vakuumkreis mit Abblasfunktion
- 1 Druckluftkreis
- Frei programmierbare Steuerung
- Alle Standard Euromap 67 Signale



■ GEIGER CYTEC SYSTEMS

OPTIONEN

- Weitere Druckluft- und Vakuumkreise
- Pneumatische A- und B- Drehmodule
- Erweiterbar auf bis zu 6 motorische Achsen
- CAN-Inseln zum Steuern der Peripherie
- Weitere Optionen auf Anfrage



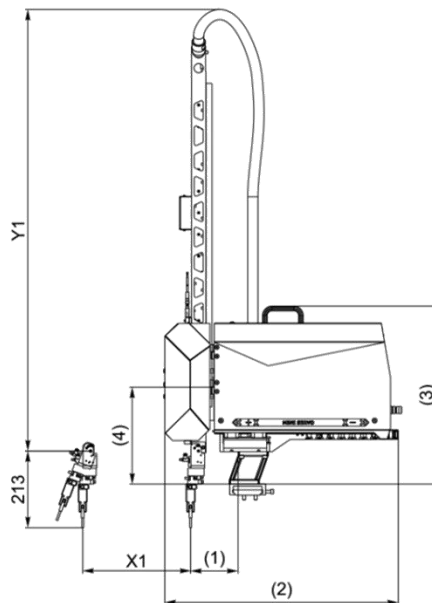
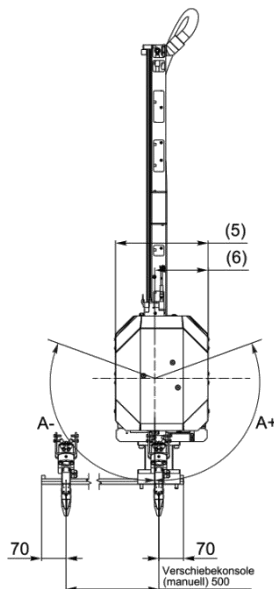
HT320 TERMINAL

- 3,5" TFT-Touchscreen, Auflösung 320 x 240 px.
- LED-Multifunktionsrad mit Tastfunktion „Ergo-Jog“
- USB-A für Speicherstick
- USB-B für PC-Anschluss
- SD-Karten-Einschub
- Ethernet 10/100 Mbit

ACHSEN

ACHSE	BEZEICHNUNG	HUB mm
X	Entformhub	300mm (400)
Y	Vertikalhub	800mm (500, 1000)
A	Ausquerhub	+105° / -105°

ABMESSUNGEN



X1	Y1	A+	A-	1	2	3	4	5	6
300 / 400	Hub	105°	-105°	137.2	703	509	391.3	265	159

