

L'émulsion de nettoyage Arnex

L'émulsion utilisée pour le nettoyage dans l'industrie de la transformation de matière plastique.

polir – nettoyer – dérouiller

Le nettoyage Arnex – c'est magnifique !

pour le nettoyage de:

unités de plastification d'extrudeuses –
unités de plastification de presses à injection –
le procédé de nettoyage doit se faire avec l'unité de plastification en chauffe.

Outillages d'extrusion:

filières, têtes d'extrusion, obturateurs, moules d'injection, moules de compression, ect.

Arnex est particulièrement approprié pour le nettoyage de surfaces rouillées ou ternies. Mettez de l'Arnex non dilué sur un chiffon et polissez les surfaces à nettoyer.

Arnex enlève:

- les dépôts de pigments
- les dépôts de matière plastique dégradée
- la rouille et les taches produites par la corrosion

L'emballage:

bouteille – 1 litre – brut 1,2 kg

Instructions d'emploi:

Le nettoyage des vis et des fourreaux d'extrudeuses et de machines à injection. L'Arnex doit être mélangé avec la matière plastique en transformation qui peut avoir la forme de granulés ou de poudre. En pratique, on a constaté qu'il est recommandé de diminuer la vitesse de travail de la vis de 50%.

La température de travail doit être baissée de 20° C:

Pour le nettoyage d'outillages d'extrusion, de grilles, de filières, de fourreaux et d'obturateurs, il faut diminuer la température de sorte que le risque dégâts de la ligne de production par la pression trop élevée de la masse est exclu.

Le nettoyage doit commencer à la température de travail normale qui sera baissée légèrement au-dessous de la température de fusion de la matière plastique extrudée au cours du nettoyage. A cette température, le mélange Arnex-polymère développe sa meilleure performance de nettoyage. Il ne faut pas démonter les outillages d'extrusion, les tamis, les grilles, les filières, les tête de fourreau et les obturateurs.

L'application de l'émulsion de nettoyage Arnex:

Pendant l'application de l'émulsion Arnex il faut:

- faire attention à ce que la matière soit évacuée de l'unité de plastification
- mettre le mélange Arnex-polymère dans la trémie d'alimentation
- démarrer l'unité de plastification et attendre la sortie du mélange baisser le profil de température d'environ 15 à 20° C
- diminuer la vitesse de rotation de la vis de 50%
- continuer le nettoyage avec le mélange Arnex-polymère jusqu'à ce que la trémie d'alimentation de l'unité de plastification soit vide
- monter le profil de température et la vitesse de rotation au niveau nécessaire
- Au cas où l'unité de plastification doit être mise hors service pendant une certaine période, il est recommandé de laisser le mélange Arnex-polymère dans l'unité. Si des matière plastique corrosives sont transformées, le nettoyage doit être fini avec une matière plastique neutre.

Arnex produit un film de protection anticorrosif dans l'unité de plastification.

Durée du nettoyage:

- extrudeuse env. 3 à 5 minutes
- machine à injection env. 30 à coups

Exemple 1

extrudeuse de 45 mm de diamètre

débit à l'heure : env. 50kg de polyéthylène

à la minute $50 / 60 = 0,83$ kilos x 3 minutes = 2,5 kilos

rapport des ingrédients avec Arnex 1,0 : 100 = 1 / 100

Arnex = 2500g matière / 100 = 25g

Exemple 2

machine à injection

pois par coup: 52 grammes

matière: polyamide 6.6

30 coups = 30 x 52 = 1560 grammes

rapport des ingrédients avec Arnex 6 : 100

Arnex = 1560g matière x 6 / 100 = env. 96,6g

Il ne faut jamais faire le stock de l'Arnex avec des produits alimentaires. Les installations pour la transformation de produits alimentaires ne doivent pas venir en contact avec des résidus d'Arnex. Arnex contenant environ 31% de solvants ne doit pas passer dans les eaux souterraines. Les déchets plastiques utilisés pour le nettoyage peuvent être enlevés comme tous les déchets plastiques normaux.

Dans la pratique les valeurs suivantes sont recommandées:

type de matière	rapport de poids Arnex: granulés	
polyéthylène haute densité	1	: 100
polyéthylène basse densité	1	: 100
PVC souple	2-3	: 100
PVC rigide	3	: 100
Polyamide 6 / 6.6 à 12	4-6	: 100
Polypropylène	1-2	: 100
ABS copolymères	2	: 100
Polystyrène	3	: 100

Pour les matières plastiques sous forme de poudre, il faut augmenter le pourcentage d'Arnex de 25 à 30% vis-à-vis des granulés. Arnex est un excellent moyen pour le nettoyage de surfaces rouillées et ternies. Mettez de l'Arnex non dilué sur un chiffon et polissez les surfaces à nettoyer.

Instructions sur la protection sanitaire

Répondre d'Arnex

Nettoyer au moyen de matières absorbantes, comme par exemple de la sciure ou du kieselguhr.

Les contacts avec la peau

Nettoyer la peau avec beaucoup d'eau, consulter le médecin si la peau rougit beaucoup. Les contacts répétés et de longue durée avec la peau peuvent avoir pour effet la peau enflammée à cause du dégraissage de la peau; utilisez de la crème de protection de peau.

Les contacts avec l'oeil

Rincer l'oeil avec beaucoup d'eau, utiliser des lessives pour les yeux, consulter l'ophtalmologiste.

Avaler

Eviter de vomir, ne pas rincer l'estomac, pas de lait, pas de boissons alcoolisés. Pas d'huiles digestibles (huile de lin, huile d'olive), consulter tout de suite un médecin!

Respirer des vapeurs

Eviter de respirer des vapeurs, travailler dans des locaux bien ventilés, utiliser des systèmes d'aspiration.

Au cas d'un incendie, l'éteindre sans eau, mais utiliser des extincteurs à dioxyde de carbone, à mousse chimique ou à poudre.

Spécification du produit

Arnex est une émulsion de nettoyage visqueuse

<u>couleur:</u>	bleu clair
<u>odeur:</u>	pétrole
<u>viscosité:</u>	3100m Pas / 20°C (viscosimètre Brookfield, 20 TM, broche 1-4)
<u>valeur pH:</u>	8 à 9
<u>point d'inflammation:</u>	63,5°C (selon Pensky-Martens)
<u>catégorie de danger:</u>	III A
<u>densité:</u>	1,48 g/ml, 1 kg = 676 ml
<u>domaine d'ébullition:</u>	à partir de 130° C
<u>stabilité de stockage:</u>	en récipients fermés pendant plusieurs années
<u>inflammabilité:</u>	brûle à faible flamme
<u>hydrosolubilité:</u>	non soluble

L'emulsion de nettoyage Arnex à la composition suivante:

- ad 1.)** Les corps de polissage organiques consistent en corindon finement broyé (oxyde d'aluminium) et en d'autres corps de nettoyage anorganiques. Ils ne sont pas nuisibles à la santé.
- ad 2.)** Le solvant organique est un mélange de hydrocarbure aliphatique avec des hydrocarbures aromatiques qui ne contiennent pas de benzol. Il faut éviter l'aspiration et des contacts avec la peau.
- ad 3.)** Les dérivés de tensio-actif étant en conformité avec les réglementations des agents de lavage, ne sont pas toxiques.
- ad 4.)** Les pigments et sels qui ne sont pas nuisibles à la santé, servent de substance d'épaississement et il stabilisent l'emulsion.