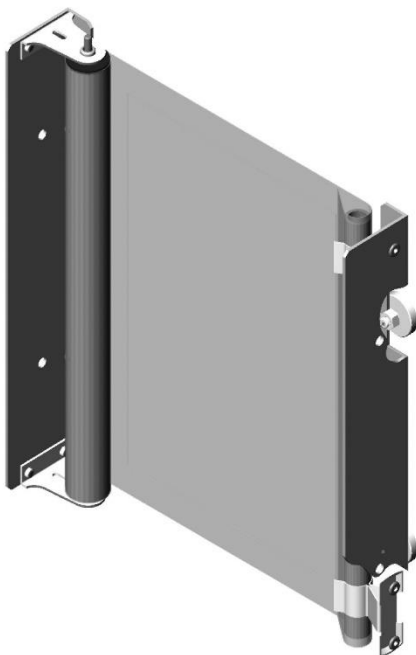




Abdeckungsrollos

Qualität sichern - Produktivität steigern



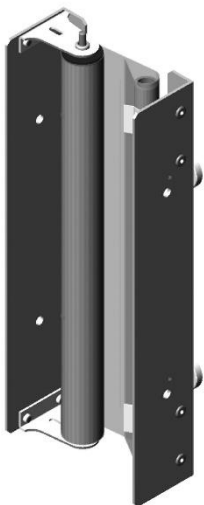
Ein in der Kunststoffverarbeitung häufig anzutreffendes Problem, ist der Ausschuss der durch verunreinigte Produkte entsteht. Oft sind dies Kleinteile, die nach dem Auswerfen auf den Boden oder auf ölbehaftete Maschinenteile fallen. Abhilfe schafft hier ein Abdeckungsrollo, das seitlich, mit Hilfe von Magneten, an den Aufspannplatten der Maschine oder direkt am Werkzeug befestigt wird.

Das Tuch aus einem PVC beschichteten Glasfasergewebe (27% Glas, 73% PVC) ist in verschiedenen Farben und Ausführungen lieferbar. Es hat hervorragende technische Eigenschaften und ist schwerentflammbar.

Es wird mittels Klettband an der Welle befestigt. In der Welle befindet sich eine speziell gehärtete, verschleissfeste Feder, welche die Haltbarkeit bei Dauerbelastung sicherstellt.

Die qualitativ hochwertigen Abdeckungsrollos werden an der Vorder- und Rückseite Ihrer Spritzgiessmaschine befestigt.

Sie öffnen und schliessen sich mit dem Werkzeug. Ihre Produkte werden vor Verschmutzung geschützt und fallen direkt auf das Förderband oder in einen Auffangbehälter.



VORTEILE

- Reduziert Ausschuss
- Sichert die Produktequalität
- Hält die Umgebung der Maschine sauber
- Bewahrt die Produkte vor Anhaftungen (z.B. Öl)
- Schützt vor sonstigen Verunreinigungen



EIGENSCHAFTEN

- Eine Spezialfeder garantiert lange Lebensdauer
- Geeignet für extrem kurze Zykluszeiten und hohe Verfahrensgeschwindigkeiten
- Alle Teile austauschbar und als Ersatzteil lieferbar
- Lieferbar in allen Grössen nach Kundenwunsch



Option Magnetbefestigung

TÜCHER

Die Abdeckungsrollen werden in der Standardausführung mit dem halbtransparenten PA (Polyamid) Gewebe ausgeliefert. Je nach Werkzeugtemperatur können optional aber auch andere Materialien eingesetzt werden.



Standard PA: Gewebe halbtransparent für Werkzeugtemperaturen bis 115°C



Optional PVC-GF (Glasfaser): für Werkzeugtemperaturen bis 150°



Optional Spezialgewebe: undurchsichtig für Werkzeugtemperaturen bis 300°C

TECHNISCHE DATEN

